|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 项目概况 | **主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施** |
| 国药集团威奇达药业有限公司青霉素事业部青霉素钾盐口服生产线优化升级项目 | 大同经开区高新技术产业基地 | 国药集团威奇达药业有限公司 | 山西清沐环保科技有限责任公司 | 本工程总投资976.1万元。其中环保投资100万元。建设内容及规模：对青霉素提炼车间原有的青霉素 G 钾口服原料药生产线进行升级改造，新增 l 台离心机、2 台母液打料泵、2 台防爆衬氟磁力泵、1 台电动堆垛叉车等设备设施，使其具备生产青霉素 V 钾（25 吨/月）、双氯青霉素钠(15 吨/月）口服药品的生产能力。 | 1、大气环境污染防治措施生产装置设冷凝回收器，工艺酸碱废气和有机废气经冷凝后，接入废气管路统一进入车间 VOCs 处理装置，处理工艺为“酸洗+碱洗+水洗+多级深冷系统+二级活性炭吸附/脱附”，处理后废气经20米高排气筒排放。废气中 TVOC 等执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 2 大气污染物特别排放限值；丙酮执行《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》晋气防办〔2017〕32 号标准限制的要求；厂区内无组织排放有机废气中的污染物执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 。 1. 废水污染防治措施

将浓废水和低浓废水分别收集，收集后的高浓废水送公司现有预处理系统，预处理后的高浓废水与低浓废水混合，进入现有污水处理站处理后进入园区污水管网，最终进入大同市御东污水处理有限责任公司集中处理。废水排放标准执行《大同市御东污水处理有限责任公司污水处理协议》中的相关标准要求。3、噪声污染防治措施选用低噪声设备，合理布局；并对产噪设备进行基础减振处理；加强厂区绿化，减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。4、固体废物污染防治措施原料废包装桶、废活性炭、废碱及母液蒸馏系统浓残液均属于危险废物，在厂内现有危废贮存库（容积约 3600m3）内分区暂存，定期委托广灵金隅水泥有限公司定期转运、处置。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。公众参与：在公示期间未收到公众反馈意见。 |