**关于国药威奇达药业有限公司青霉素口服制剂二车间颗粒剂产能提升项目、制剂生产线综合提升项目**环境影响评价文件拟进行审查公示

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  名称 | 建设  地点 | 建设  单位 | 环境影响评价机构 | 项目  概况 | **主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施** |
| 国药威奇达药业有限公司制剂生产线综合提升项目 | 大同经开区高新技术产业基地 | 国药集团威奇达药业有限公司 | 山西同力鑫创环保技术有限公司 | 本工程总投资1632.9万元。其中环保投资3.5万元。建设内容及规模：新增一套十列螺杆充填包装机，一台辊版式铝塑铝泡罩包装机、一套高效包衣机清洗系统、一套高效包衣机自动加浆系统、一套高效包衣机自动加料系统及配套相关设备设施，新增青霉素干混悬剂产能约8700万袋/年。 | 1、大气环境污染防治措施  粉碎过筛、分装工序产生的粉尘分别经2套覆膜除尘器处理，处理后废气通过2根20m排气筒排放。废气中颗粒物排放执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表2大气污染物特别排放限值。  2、废水污染防治措施  纯水装置浓水、设备、地面清洁废水，采取“企业自行处理+园区集中处理”的方式，经现有污水处理站处理后进入园区污水管网，最终进入大同市御东污水处理有限责任公司集中处理。废水排放标准执行《大同市御东污水处理有限责任公司污水处理协议》中的相关标准要求。  3、噪声污染防治措施  选用低噪声设备；处理车间进行密闭，并对噪声进行减振处理；加强厂区绿化，减少噪声对减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声东、西、北三侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，南侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。  4、固体废物污染防治措施  废包装材料在一般工业固废库房暂存后外售；除尘器药尘收集后在危险废物贮存库暂存，定期送大同冀东水泥有限责任公司处置。一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |
| 国药威奇达药业有限公司青霉素口服制剂二车间颗粒剂产能提升项目 | 大同经开区高新技术产业基地 | 国药集团威奇达药业有限公司 | 山西同力鑫创环保技术有限公司 | 本工程总投资920万元。其中环保投资3万元。建设内容及规模：在青霉素口服制剂二车间内新增一套全自动颗粒剂生产线，主要生产青霉素V钾颗粒，设计产能2.4亿袋/年。 | 1、大气环境污染防治措施  粉碎过筛、制粒干燥、分装工序产生的粉尘分别经3套覆膜除尘器处理，处理后废气通过3根20m排气筒排放。废气中颗粒物排放执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表2大气污染物特别排放限值。  2、废水污染防治措施  纯水装置浓水、设备、地面清洁废水，采取“企业自行处理+园区集中处理”的方式，经现有污水处理站处理后进入园区污水管网，最终进入大同市御东污水处理有限责任公司集中处理。废水排放标准执行《大同市御东污水处理有限责任公司污水处理协议》中的相关标准要求。  3、噪声污染防治措施  选用低噪声设备；处理车间进行密闭，并对噪声进行减振处理；加强厂区绿化，减少噪声对减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声东、西、北三侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，南侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。  4、固体废物污染防治措施  废包装材料在一般工业固废库房暂存后外售；除尘器药尘收集后在危险废物贮存库暂存，定期送大同冀东水泥有限责任公司处置。一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |